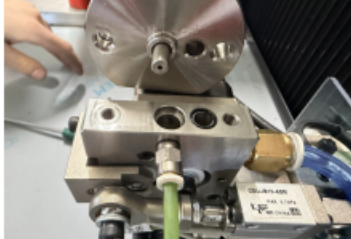


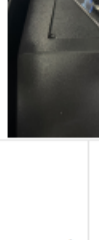
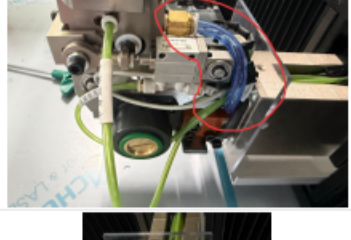

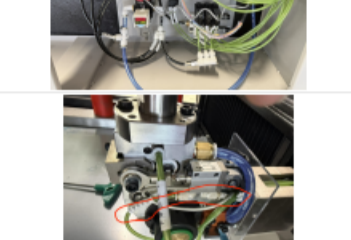
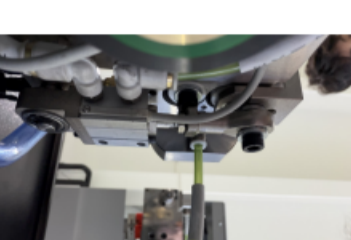








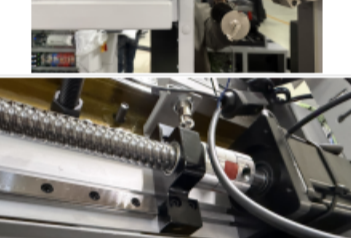





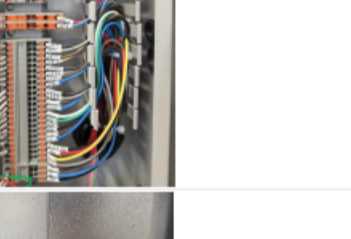


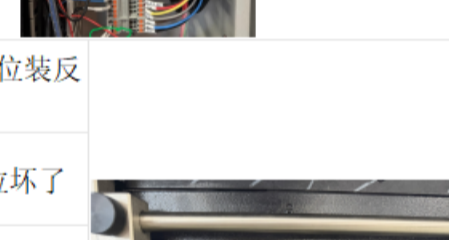



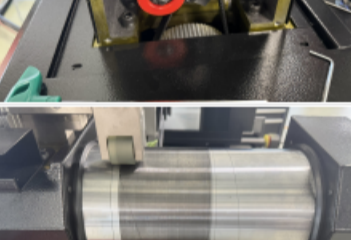

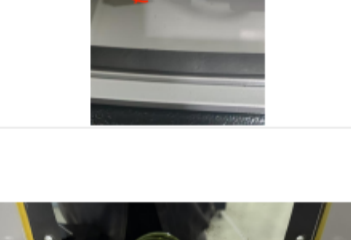
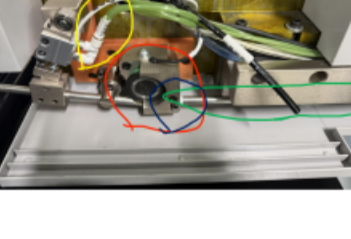

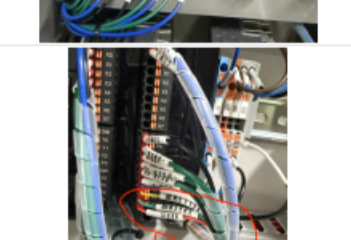
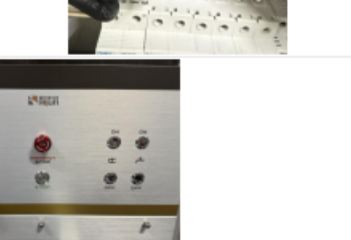
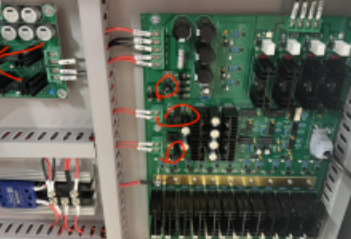
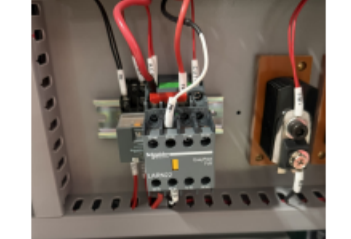
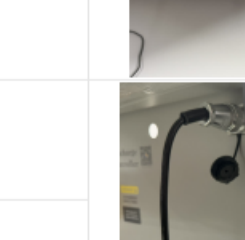
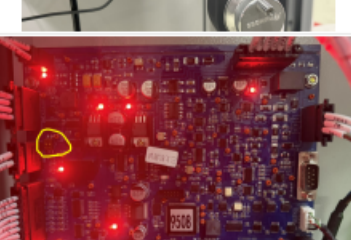




| | | | | |
|-----------|-------------------------------------|--|---|--|
| 上下水嘴出水异常 | 开水泵时，只有上水嘴出水，下水嘴一点水没有 | 检查下水嘴板是否安装正确，右图有正确安装图，出水孔正对下方出水孔 |  | |
| | 上水嘴不出水、下水嘴不出水，调节水大小发现调节阀是反作用或者是不起作用 | 调节水泵大小处的开关，可以拆开来检查一下里面水管是否有水通过，可能是水阀或者是管子问题。 |  | |
| | 上下水柱分叉或者不正常 | 水嘴里面有残留的胶 |  | |
| 漏水 | 开关拆开来检查里面水管 | |  | |
| 下夹丝打开关闭异常 | 下夹丝气缸无法正常推开 | 图中水管太紧，导致下夹丝气缸推开异常 |  | |
| | 下夹丝打开关闭异常 | 气缸安装的位置出来的太多或者是太少 |  | |
| | 下夹丝气缸限位灯不对，调试时在软件里面打的时候弹管灯亮 | 下夹丝的气管接反了 |  | |
| | 限位灯怎么都不亮 | 限位灯环 限位灯感应处受品牌影响过于靠外，需要自己磨一下 |  | |
| 伸缩杆异常 | 多次穿丝过后，伸缩杆没有正常复位，卡在了这里，但是机器还是在正常穿丝。 | 上图中的伸缩杆气管接反了 |   | |
| | 软件上报警伸杆冲程 | 图中绿色的感应灯必须为常亮，可能是拧的太里面了也可能是灯坏了 |  | |
| 铂丝检测值异常 | 型号装错，左侧为RS-35-5，右边的继电器是24VDC | |  | |
| | 右边的继电器坏了 | | | |
| | 左边的电源没有电，可以从侧面看绿灯亮不亮，可能是线错了坏了 | | | |
| | 下程序的时候滤波系数忘记设了 | | | |
| | 蓝框中的白色绝缘套没有绝缘 | | | |
| | 伸杆冲程线破皮导致通电 | |  | |
| 轴限位报警 | 软件中报警比如Y轴正限位报警但实际上并没有碰到限位开关 | 开关坏了，按下去之后无法回弹 线坏了（概率很小） |  | |
| | 张力回原点直接撞最左侧钣金 | 限位开关坏了或者是线坏了 |  | |
| | 软件一直报警张力电机冲程，但实际上并没有碰到限位开关 | |  | |
| | 张力正转反转回原点，电机有动作但是丝杆不动 | 联轴器没有紧 |  | |
| 按钮异常 | 按穿丝收丝发现功能异常 | 按钮插反了 |  | |
| | 关运丝的灯是蓝色的，开运丝是红色的 | 开关装错了 |  | |
| | 有些开关按了功能不对 | 开关插错了 |  | |
| 气压相关以及电磁阀 | 漏气 | 气管没有插紧 后面螺丝没有打胶或者是胶少了 侧边气管没有插紧 |    | |
| | 例如上夹丝下夹丝气缸打了之后电磁阀有动作但是机械没有动作 | 电磁阀坏或者气管哪里折了 |  | |
| | | | | |
| 强电无法开启 | 短路帽没插，可能是图中任意一个，红框的很大概率 | |  | |
| | 开关坏了导致一直处于被触发的状态，所以强电开不了 | |  | |
| | 黄框中的保险丝烧了或者是没有放 | |  | |
| 未上丝 | 绿框的TEST线坏了 | |  | |
| | 导电块和铂丝接触不良 | | | |
| | 断丝后没有状态复位 | | | |
| 无法换向 | 无法换向 | 左右换向的限位装反了 左右换向限位环坏了 |  | |
| | 报警运丝冲程 | 调节水泵处的急停开关被按到了 中间下方的按钮坏了或者是线坏了 | | |
| | 报警换向开关故障 | 两侧的按钮被同时触发了，检查开关或者是线，可以通过IO监控里面检查 | | |
| | | | | |
| 丝筒异常 | 压丝轮打下来后无法和丝筒贴合 | 装歪了 |  | |
| | 丝筒异响 | 电机盖上面的螺丝孔打偏了 皮带过紧 丝筒内部有毛刺或者铁屑 |    | |
| | | | | |
| 弹管异常 | 弹管处红框中的铁块少了2个孔 | 正反装反了 |  | |
| | 弹管打开关闭异常 | 黄框处气管接反了 |  | |
| | 穿丝到这里卡住过不去导致穿丝失败 | 红框内的铁块有毛刺 绿框中的长管有毛刺，内壁不光滑 弹管内壁不光滑 |  | |
| 电柜出现的异常 | 步进电机报警，红灯闪烁 | 步进电机上面线接错了或者是电机上面线接错了 |  | |
| | 电柜的报警灯颜色不正确 | PLC上红框内的线接错了，左侧为正确接线图 灯坏了 |  | |
| | 电流规格装错了，正确的为0-10A | |  | |
| | 无法正常切割，一加工就短路 | 保险丝规格装错，正确的为10V CPU板问题 |  | |
| | 无法开启高频，继电器吸合不了 | 继电器没有扣紧 |  | |
| | 手轮功能异常 | 手轮坏 电柜上面的接口坏 |  | |
| | 软件有报警但是CPU板不发出蜂鸣声 | 黄框处开关2个都要打到下面 | | |
| | PLC不通电 | 黄框中的短路帽没有接 | | |
| | | | | |
| | | | | |